



PEAK 
P10^H

HYBRID

 **PANAMA**
LIVE YOUR LIVES

TECHNISCHES MERKBLATT



232 CV



x5



x4



2,06 m.



198x116 cm.



36 l.



50 l.



2000 l.

HÖCHSTZULÄSSIGE
MASSE IN KG

3.240 Kg.

TECHNISCHE MERKMALE

Länge (Meter)	5,04
Höhe (Meter)	2,06
Breite (Meter)	2,15
Motor 2.5l Duratech HYBRID 232 PS automatikgetriebe	
Masse im fahrbereiten Zustand (kg)	2665
Maximal zulässige Gesamtmasse (kg**)	3240
Maximale Anhängelast (kg)	1850
Kraftstofftank Benzin (L)	70
Electrische Autonomie	C.A 52 KM
Fassungsvermögen Wassertank (L)	50
Zugelassene Sitzplätze	5,00
Sitzbank 3 Plätze, in Bett konvertierbar	189 cm x 114 cm
Pop-Up-Bett mit Frontöffnung und Moskitonetz	198x116 cm
Reifen serienmäßig	215/60 R17C

EIGENSCHAFTEN DER KABINE

Aufstelldach aus glasfaserverstärktem Glas	
Oberes Bett mit Lattenrost und Lampenschirmen	
XPS-Bodenisolierung	
Integrierter Gasherd (2 Brenner)	
Integrierte Spüle	
Kühlschrank mit Öffnung von oben (36L)	
Außendusche	
Licht in den Schränken	
Dimmbare Lichter	
Hinterer Seitenschrank	
Zahlreiche Ablagefächer	
3 Schubladen unter der Sitzbank	
Fenster mit Verdunkelung	
Licht im Kleiderschrank	
Dimmbare Lichter	
12-V-Steckdosen	2
230-V-Steckdosen	2
USB Steckdosen	4

SICHERHEIT

Reifendrucksensoren	
Reifen Reparatur-Kit	
Rückfahrkamera	
Tempomat und Geschwindigkeitsbegrenzer	
Einparkensoren vorne und hinten	
Spurhalteassistent	
Verkehrszeichenerkennung	
Falschfahr-Warnfunktion	
Elektrische Handbremse	
Notbremsassistent	
Fordpass Connect System	

Basis	Optionals			
WHITE	MOON DUST SILVER	GREY MATTER	GREY MAGNETIC	ARTISAN RED
				

(1) Die Höhe hängt von der Kombination aus Reifen, Vordach und Solarpanel
(2) Bei der Farbauswahl des P10/H variiert nur die Farbe des Fahrgestells, das

CHASSIS

Zentralverriegelung	
Zweiter Schlüssel mit Fernbedienung	
Extra getönte Fensterscheiben hinten	
Stobstange vorne und hinten, Türgriffe und Rückspiegel in Farbe der Karrosserie	
Radio SYNC mit Touchscreen 13", 5 Lautsprecher	
Android Auto und Apple Carplay	
Lederlenkrad mit Befestigung fürs Radio	
Automatische Klimaanlage	
Vordere Sitze beheizt und drehbar	
Klapfenster 2. Reihe	
Feste Fenster hinten	
Lederlenkrad mit Bedienelementen	
Verdunkelte beheizbar	
Elektrische Aussenspiegel, beheizt und elektrisch einklappbar	
LED tagfahrbeleuchtung	
Automatisches abblend-& Fernlicht	
Regen- und Lichtsensor	
Alufelgen 17"	
Beheizte Front und Heckscheibe	
Hinterere Klappe mit Scheibenwischern	

OPTIONALS

- Allwetterreifen
- Alufelgen 19"
- Anhängerkupplung
- Solarpanel 100W
- Topper für unteres Bett
- Markise
- Aufstelldach- Dämmung

PACK ACTIVE

- Schwarze Heckstoßstange und Seitenleisten
- LED-Rückleuchten
- Elektrisch unterstützte Schiebetürverriegelung
- Zwei-Zonen-Klimaautomatik
- Fahrassistentpaket mit Navigation
- 17-Zoll-Räder in Schwarz und Chrom
- 4 zusätzliche USB-Anschlüsse am Armaturenbrett

PACK LIVING

- Gas-Heizung (4000 W)
- Inverter 12 V auf 230 V (600 W)
- Mobiles WC

FAHRASSISTENZ-PAKET MIT NAVIGATIONSSYSTEM

- Adaptiver Geschwindigkeitsregler
- Navigator
- BLIS mit Spurverlassenswarnsystem
- Rückfahr-Bremsassistent
- 4* euro-ncap Sicherheitsbewertung

 **PANAMA**
LIVE YOUR LIVES
Mediterraneo VDLS.I
Ctra NR-Km 1040 12598, PEÑISCOLA, SPAIN
VAT: ESB12939492



ELEKTRISCHE, BEHEIZBARE UND ANKLAPPBARE AUSSENSPIEGEL

17" LEICHTMETALLRÄDER

LED-SCHNITTWERFER DSS

LADEANSCHLUSSE

PARKSENSOREN VORNE HINTEN

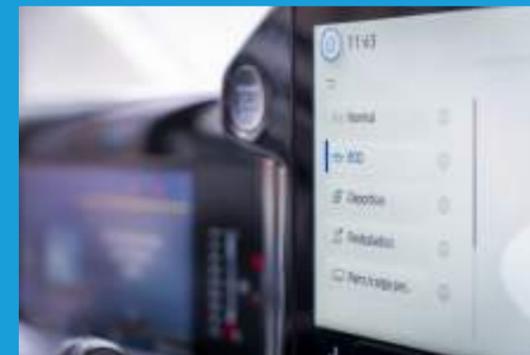
STÄRKEN

- Bis zu 52 km elektrische Reichweite
- Kombinierte thermische und elektrische Motorleistung 232 PS
- Große Arbeitsfläche (Arbeitsplatte)
- Zweifarbige Möbel
- Zusätzlicher Stauraum unter der Sitzbank und Seitentasche
- Digitales Steuergerät
- Ablagetisch an der Heckklappe



PEAK

P10^H



PANAMA
HYBRID